



Piaski, dn. 20 września 2023 r.

### Zapytanie ofertowe nr 11/wrzesień/2023/ŚT

W związku z zamierzeniem wystąpienia z wnioskiem o udzielenie dotacji w ramach konkursu „A2.1.1 Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach” do Ministerstwa Aktywów Państwowych, GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K., zwana dalej Zamawiającym, zaprasza do składania ofert na zakup:

1. **Pikowarka wieloigłowa- podwójna tańczuszkowa – 1 szt.**
2. **Automat do obróbki brzegów – 1 szt.**

1. **Pikowarka wieloigłowa- podwójna tańczuszkowa – 1 szt.**

#### Opis przedmiotu zamówienia

Urządzenie do pikowania tkanin o różnych wielkościach z możliwością wyboru konkretnego wzoru i wyboru rodzaju przeszycia.

#### Minimalne wymagania techniczne (parametry)

- dla szerokości materiałów do 2.700 mm
- 3 rzędy igieł, odległość między rzędami 2x75 mm
- 96 jednostek szyjących
- przestawienie wysokości płyty dociskowej poprzez regulator ręczny
- elektroniczny czujnik nici dla górnej i dolnej nici z 80 czujnikami nici
- stojak dla górnych i dolnych nici
- pomost roboczy
- urządzenie odwijające górny materiał za pomocą zsynchronizowanego urządzenia doprowadzającego napędzanego silnikiem
- elektronika pod zasilanie 400V prądem trójfazowy
- Wskaźnik zerwania nici
- Odcinacze borderów
- Urządzenie nawijające do borderów
- podstawa betonowa z elementami amortyzatorów metalowych
- Sterowanie komputerowe
- oprogramowanie Microsoft Windows
- przejrzyste zaprojektowanie funkcji na ekranie
- uruchamianie funkcji dotykiem
- szybki wybór wzorów
- graficzne przedstawienie wzorów do wyboru
- graficzne przedstawienie wybranego wzoru
- dopasowanie do różnych materiałów przez to łatwa korekta wzoru
- wybór rodzaju przeszycia
- długość szwu regulowana również w czasie pracy maszyny

---

**GABI BIS JERCZYŃSKI SPÓŁKA KOMANDYTOWA**

Piaski 9a, 63-645 Łęka Opatowska

NIP 6191887625, REGON 251013650, KRS 0000533634

Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy KRS

str. 1 z 5



- wyświetlany duży piktogram do rozpoznania pozycji pikowania we wzorze
- zintegrowane sterowanie urządzeniem do odcinania w poprzek (urządzenie odcinające jako opcja)
- elektroniczny czujnik silników servo
- jasne meldunki o zakłóceniach w pracy
- budowa modułowa ułatwiająca diagnozę błędów
- meldunki w prawie wszystkich językach
- uniwersalne dopasowanie do istniejącej sieci Programowanie
- standardowy software programowania
- komfortowe i łatwe programowanie programów pikowania
- Urządzenie do pikowania pojedynczych wzorów (odcinacz górnej nici)
- System szybkiej wymiany igła
- System szybkiej wymiany chwytacz
- System szybkiej wymiany chwytacz

## **2. Automat do obróbki brzegów – 1 szt.**

### **Opis przedmiotu zamówienia**

Maszyna zajmująca się obrobeniem boków tkaniny pikowanej wzdłuż i w poprzek z funkcją pozwalającą połączyć proces pikowania z procesem obróbki brzegów. Przystosowana zarówno do cienkich jak i grubych materiałów. Maszyna wraz ze stołem pasowym pozwalającym odtransportować obszyte materiały.

### **Minimalne wymagania techniczne (parametry)**

- Materiały o szerokości od 1000 mm do 2500 mm
- Magazyn dla materiałów - do połączenia procesu pikowania z obróbką brzegów - kompensacja materiału pikowanego do długości 3500 mm
- Wprowadzenie materiału - do odbierania materiału z magazynu dla materiałów
- elektryczna regulacja przesuwu i naciągu materiałów - regulowane walce mocujące tkaninę na jej szerokości - podest dla łatwej dostępności do wszystkich funkcji obsługi
- Jednostka obszywająca i odcinająca wzdłuż
- z prawej i lewej strony maszyny szyjące do obszywania obu stron wzdłuż
- obszywanie przez dwuigłówkę podwójnie-łańcuszkową
- regulowana prędkość przesuwu ,do 32 m/min
- odległość igieł 6 mm - zwiększony skok igły dla grubych materiałów
- regulowany napęd maszyn szyjących z elektroniczną regulacją długości szwu - elektroniczny czujnik nici dla górnej i dolnej nici
- odcinanie wzdłużne nożem krążkowym
- elektryczne ustawienie szerokości materiału , mierzenie odległości sensorem laserowym - maszyna szyjąca przejeżdża do nawleczenia nici (nóż pozostaje w materiale)
- Jednostka obszywająca i odcinająca w poprzek
- obszywanie 4-igłówką ścieg podwójny łańcuszkowy , typ



- odległość między igłami 6mm – szybkość szycia do 4000 uderzeń/min.
- długość szwu do 8 mm, ustawiana elektrycznie - bardzo duży skok igły dla grubych materiałów
- stabilne wyposażenie docisku i prowadzenia igły
- klamry mocujące z dużym zapasem na grube materiały – elektroniczny czujnik nici dla górnej i dolnej nici - łatwe nawlekanie nici przez zdejmowaną płytkę - elektroniczne rozpoznawanie spiętrzenia tkaniny - odcinanie poprzeczne przez duży nóż krążkowy
- Stół pasowy – odtransportowanie obszytych płyt – bez napięciowy pomiar szerokości , 600 do 2300 mm – pomiar poprzez elektrycznie przestawiane zapory świetlne
- Jednostka obsługująca i sterowanie
- HMI do podania zamówienia i optymalizacji procesu – kolorowy ekran dotykowy – przemysłowy PC – programowane sterowanie ze stanowiskiem przetwarzania danych - wzmacniacz servo i przetwornica częstotliwości
- możliwość wyboru pomiędzy szyciem/cięciem i cięciem bez szycia – zestawienie w linii z pikowarką lub praca jako pojedyncza maszyna – system zabezpieczeń elektroniczną siatką świetlną, podczas serwisu dobra dostępność do wszystkich funkcji
- System prowadzenia brzegowego dla centrowania wzoru przy obszywaniu
- Rozpoznawanie zaznaczeń błędów w materiale górnym
- Automatyczne przestawianie długości płyt bez odpadu
- Programowany sztapler ST 250
- Urządzenie odbierające paski odpadu (2 pojedyncze podstawy)
- Obsługa przez 1 oso
- ERP-Przyłącze

**Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych – rozpatrywane będą tylko oferty kompletne. Cała oferta będzie rozpatrywana łącznie – w ramach niniejszego zapytania ofertowego na wszystkie elementy zostanie wyłoniony jeden dostawca. Zamawiający zastrzega sobie prawo realizacji poszczególnych zadań w ramach oddzielnych umów.**

#### **Wymagania formalne:**

- Złożenie oświadczenia o zgodności oferty z wymaganiami wskazanymi w zapytaniu ofertowym
- Złożenie oferty kompletnej
- Termin ważności oferty – minimum do 30.04.2024

#### **Kryteria porównania i oceny ofert**

<b>Lp.</b>	<b>Kryteria wyboru</b>	<b>Znaczenie</b>	<b>Maksymalna liczba punktów</b>
<b>1</b>	Cena netto kompletnej oferty (podana w PLN)	80%	80
<b>2</b>	Gwarancja*	20%	20



	*gwarancja zostanie wyliczona na podstawie średniej arytmetycznej z terminu gwarancji udzielonej na każdy sprzęt		
--	--	--	--

Sposób oceny ofert w poszczególnych kryteriach punktowych:

- 1) Punkty w ramach kryterium nr 1 „Cena” będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A_n = \frac{C_{min}}{C_r} * 100 * 80\%$$

$C_{min}$  – cena minimalna w zbiorze

$C_r$  – cena oferty rozpatrywanej

$A_n$  – ilość punktów przyznana ofercie

- 2) Punkty w ramach kryterium nr 2 „Gwarancja” będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- Do 12 miesięcy włącznie – 0 pkt
- Powyżej 12 miesięcy do 23 miesięcy włącznie – 10 pkt
- Powyżej 23 miesięcy – 20 pkt

Miejsce składania ofert:

- osobiście w siedzibie firmy GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K., Piaski 9a, 63-645 Łęka Opatowska, lub
- pocztą, listem poleconym na adres firmy GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K., Piaski 9a, 63-645 Łęka Opatowska, lub
- na adres mailowy: [m.sopel@gabi.com.pl](mailto:m.sopel@gabi.com.pl);

Termin dostarczania ofert do Zamawiającego upływa w dniu: 26.10.2023 r.

Kontakt: Magdalen Sopel, tel. +48 795 119 383

**Istotne postanowienia umowy:**

- **cena oferty obejmuje dostawę maszyny, montaż, uruchomienie a także przeszkolenie min. 2 osób, z tym że przeszkolenie nie musi się odbyć podczas montażu lub uruchomienia**
- **warunki płatności**
  - **zadatek płatny w II ratach:**
    - **30% ceny brutto płatne w terminie 30 dni od dnia wypłaty dofinansowania;**
    - **50% ceny brutto płatne w terminie 7 dni przed planowanym terminem dostawy;**



- pozostała część ceny płatna po montażu i uruchomieniu maszyny, potwierdzonym protokołem uruchomienia niezawierającym żadnych uwag
- termin dostawy przedmiotu oferty wraz z montażem i uruchomieniem: do 30.11.2024.
- termin realizacji poszczególnych elementów zapytania ofertowego będzie określany indywidualnie.
- w przypadku nie dotrzymania terminu dostawy Zamawiający ma prawo do odstąpienia od umowy bez konieczności wyznaczania dodatkowego terminu jej wykonania i do otrzymania zwrotu zadatku
- w przypadku opóźnienia w wykonaniu umowy Dostawca jest zobowiązany do zapłaty Zamawiającemu kary umownej w wysokości 0,8% wartości umowy brutto.

**Zmiana istotnych postanowień umowy może nastąpić wyłącznie w formie pisemnej.**

Zastrzeżenia:

- Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K. do żadnego określonego działania
- Wydanie niniejszego zapytania ofertowego nie zobowiązuje GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K. do akceptacji ofert, w całości lub w części, i nie zobowiązuje GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K. do składania wyjaśnień czy powodów akceptacji lub odrzucenia oferty.
- GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K. nie może być pociągana do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty
- GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K. zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian w całości lub części zapytania ofertowego.