Piaski, dn. 20 września 2023 r.

Zapytanie ofertowe nr 13/wrzesień/2023/ŚT

W związku z zamierzeniem wystąpienia z wnioskiem o udzielenie dotacji w ramach konkursu ,,A2.1.1 Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach" do Ministerstwa Aktywów Państwowych, GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K., zwana dalej Zamawiającym, zaprasza do składania ofert na zakup:

Kompletną linię do automatycznej produkcji i montażu materacy.
Transport materacy, płyt pianki, sprężyn, kleju. Automatycznie doprowadzenie i ustawienie płyt pianki w odpowiedniej pozycji, sklejenie, doprowadzenie, pozycjonowanie i zamontowanie wyściółki/filcu, odcięcie. Nałożenie automatyczne kleju za pomocą dysz na płaska powierzchnie jak i powierzchnie boczne- prostopadłe. Automatyczne ułożenie sprężyn na wyściółce, zamknięcie materaca i dociśnięcie sprężyn do nałożonego kleju za pomocą prasy , kontrola detektorem metali a następnie odtransportowanie go na blat boczny. Kompletna linia powinna zawierać:

1. **Układarka płyt -1szt;**
2. **Rolkowy stół 240/242 -1szt;**
3. **Stół ustawczy 220/242-1szt**
4. **Nakładka wyściółki z mostem klejącym-1szt**
5. **Urządzenie do topienia kleju do zasilania automatycznego mostu pozycjonującego dysze środkowe, które nanoszą klej na powierzchnie płyt,**
6. **Urządzenie klające-1szt**
7. **Układacz sprężyn – 2 miejsca składowania -1szt**
8. **Chwytacz magnetyczny do sprężyn -1szt**
9. **Układacz sprężyn – 2 miejsca składowania -1szt**
10. **Stacja podawania z wyposażeniem teleskopowym-1szt**
11. **Stół transportowy 210/300-1szt**
12. **Rama montażowa z taśmą montażową-1szt**
13. **Automatyczne przestawianie wymiarów-1szt**
14. **Prasa 200/240 250 -2szt**
15. **Opcja nastawiania wysokości docisku -2szt**
16. **Rolkowy stół 220/242 -1szt**
17. **Układarka płyt PPA-200 /2 -1szt**
18. **System chwytacza dla gotowych materacy-1szt**
19. **Specjalny transport rolkowy do podnoszenia rdzeni-1szt**
20. **PC-Wspomaganie sterowaniem urządzeń -1szt**

1 Układarka płyt -1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Układarka/nakładarka płyt pobiera pojedynczą płytę z pryzmy i kładzie na stół nakładczy. Przebieg programu odbywa się automatycznie. Obsługiwane miejsca pryzmowania są wybierane manualnie. Obsługa układania płyt pianki odbywa się pojedynczo , sekwencyjnie lub wielostronnie. Chwytacz igłowy oddziela filc na pojedyncze elementy,

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Budowa portalowa
- Duża wysokość układania
- Przygotowana do systemu chwytacza
- Krótkie czasy taktu pracy
- Stałe napędy przetwornika częstotliwości z przełącznikiem cieplnym(ochrona silnika)
- Zabezpieczające zamkniecie bramek dla całego obszaru obsługi
- Elektromagnetyczne zamkniecie bramek z wyłącznikami bezpieczeństwa
- Lampa sygnalizacyjna na każdej stronie ,która sygnalizuje gdy pryzma jest pusta

  Szerokość płyt: 60 – 200 cm
  Długość płyt: 140 - 220 cm
  Grubość płyt: zależna od systemu chwytacza
  Miejsce pryzmowania: 2
  Wysokość pryzmowania: (z paletą) 220 cm
  Czas cyklu (zależny od wyposażenia chwytacza i grubości płyt) : ok.20 sek.
  -KSM155511
- 16 Elementów chwytających każdy z 4 chwytaczami kleszczowymi.72 chwytacze kleszczowe są rozłożone równomiernie
- Wysokość układania jest odczytywana przez system sensor
- pojedynczy wiszący chwytacz igłowy
- wyrównanie przy górnej płaszczyźnie układania do 50 mm

Głębokość nakłócia	18 mm
Grubości płyt	2-5 cm

2. Rolkowy stół 240/242-1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Stół transportowy do materacy , płyt pianki , sprężyn, box-springs

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Ocynkowana górna powierzchnia rolek
- Płynny napęd pasowy lub z przetwornikiem częstotliwości
- Przykryty napęd pasowy
- Profile brzegowe pod płaszczyzną transportu
- Silnik napędowy zamontowany wewnątrz

Długość :	220 cm
Szerokość :	254 cm
Długość płaszcza rol :	240 cm
Srednica rol :	60 mm
Wysokość płaszczyzny transportu :	850+/-50 mm

3. Stół ustawczy 220/242-1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Stół transportowy z elektrycznie uruchamianym urządzeniedo ustawiania pod kątem prostym , symetrycznie płyt pianki lub materacy z pomiarem szerokości

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Wyposażenie : centrowanie
- Automatyczny proces ustawiania
- Poprzeczne listwy rolkowe umożliwiają beznapięciowy przesuw podanych płyt
- Ocynkowana górna powierzchnia rolek
- Ustawcze listwy przechylne zapobiegają niebezpieczeństwu skaleczeń pomiędzy listwami ustawczymi i profilami stołu
- Zamontowane osłony bezpieczeństwa pod płaszczyzną transportu zapobiegają dostępowi do ruchomych części urządzenia ustawczego

Długość płyt :	140 – 220 cm
Szerokość płyt:	60 – 200 cm
Długość :	242 cm
Szerokość :	254 cm
Długość płaszcza rol :	240 cm
Srednica rol :	60 mm
Odległość rol :	110 mm
Wysokość płaszczyzny transportu :	850+/-50 mm

4. Nakładka wyściółki z mostem klejącym-1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Do odmierzania wyściółki z roli i pozycjonowania na płycie ze stołem transportowym z pokrytym silikonem pasem transportowym i walcami czyszczącymi. Wraz z urządzeniem odcinającym, które umożliwia równocześnie korzystanie z 2 rol filcu , po jednej z każdej str. Maszyny. Przez wybór

programu według planu produkcji obsługujący może wybierać czy zużyć filc z jednej strony a potem z drugiej czy stosować go naprzemiennie. Jednostka zawiera odwijacz , urządzenie odcinające ,ruchomy chwytacz do przeciągania filcu po cieciu.

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Automatyczne dopasowanie wysokości do płyty pianki
- Urządzenie nośne wyściółki
- Nastawianie pozycji nakładania wyściółki
- Bufor walców kompensujących
- Stojak rol napędzany
- Wskaźnik końca rol materiału
- Nóż krążkowy 4-kątowy z urządzeniem ostrzącym
- Stały napęd przetwornika częstotliwości z przełącznikiem cieplnym(ochrona silnika)
- Wyłącznik bezpieczeństwa- zabezpieczenie siatką

Długość wyściółki (szerokość toru materiału)	160 - 200 cm
Szerokość wyściółki (pociętej)	50 - 190 cm
Długość	380 cm
Szerokość pasa transportowego	210 cm
Czas taktu pracy	śr.ok. 15 sek

- Bufor walców kompensujących
- Napędzany odwijacz materiału
- Stały napęd przetwornika częstotliwości
- Automatyczny przebieg

5. Urządzenie do topienia kleju do zasilania automatycznego mostu pozycjonującego dysze środkowe, które nanoszą klej na powierzchnie płyt,

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Sterowanie zdawcze poprzez nastawienie liczby obrotów dla każdej pompy osobne
- Sterowanie zdawcze nastawiania ciśnienia klejenia
  Urządzenie do topienia

Zasobnik :	50 l
Wydajność topienia	50 kg/h
Wydajność klejenia	2x82 kg/h
Dysze-ilość/jedn.zacisk.	6 max.

- dysze środkowe -6szt
- Włączanie pojedyncze
  Głowica nanosząca 1
  Pasy kleju / Glowice
- most klejący z automatycznym pozycjonowaniem dysz klejących -3szt

- 1 oś przestawień , 2 Uchwyty dysz
- Nastawianie wysokości dla mostu klejącego
- 2-stopniowy , pneumatyczny
-

6. Urządzenie klające-1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Urządzenie klejące do nanoszenia stopionego kleju na płyty pianki wycięte prostopadle - programowany obraz nakładania kleju, wraz z instalacja z dwoma podgrzewanymi głowicami nanoszącymi dla całego klejenia brzegowego, wraz z dodatkowymi dyszami do przełączalnego podwójnego nanoszenia brzegowego kleju. Wraz z urządzeniem do topienia kleju do zasilania dysz środkowych, oraz dysze do nanoszenia kleju na powierzchnię płyt, most klejący z automatycznym pozycjonowaniem nakładki wyściółki. Zakończone detektorem metali.

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Automatyczne przestawianie wysokości , szerokości i długości
- Programowany obraz nakładania kleju
- Nanoszenie kleju na stronach po długości płyt nanoszenie Crosslinerem, elektroniczna regulacja , ok.40-70 mm
- Nanoszenie kleju na przedni i tylny brzeg płyty:
  5 prostych pasków kleju , ogólna szerokość ok.6 cm
- Taśmy transportowe pokryte silikonem z walcami czyszczącymi
- Centrowanie transportowanych płyt

Długość płyt	140 – 220 cm
Szerokość płyt	60 – 200 cm
Wysokość płyt	1,5 – 20 cm
Długość	523 cm
Szerokość	360 cm
Wysokość płaszczyzny transportu	850+/- 50 mm
Czas cyklu : ok.	14 s

  dla 1 wielkości płyt 200 cm x 100 cm
- Specjalny materiał węży o wysokiej giętkości do zastosowania w robotyce i w jednostkach ruchomych jak też dla dla małych kątów zginania
- Sterowanie zdawcze poprzez nastawienie liczby obrotów dla każdej pompy osobne
- Nanoszenie kleju na przedni i tylny brzeg płyt jako paski kleju o szerokości ok.6 cm

Głowice nanoszące	2
Pasy kleju / Glowice	5
Urządzenie do topienia	-1szt
Zasobnik :	100 l
Wydajność topienia	100 kg/h*

Wydajność klejenia 2x82 kg/h*
Dysze-ilość/jedn.węż. 6 max.

- Dodatkowe dysze do przełączalnego podwójnego nanoszenia brzegowego do 16 cm
- Pasy kleju/Głowice 5
- Urządzenie do topienia kleju-1szt
- Sterowanie zdawcze poprzez nastawienie liczby obrotów dla każdej pompy osobne
- Sterowanie zdawcze nastawiania ciśnienia klejenia

Urządzenie do topienia -1szt
Zasobnik : 100 l
Wydajność topienia 100kg/h
Wydajność klejenia 2x82 kg/h
Dysze-ilość/jedn.węż. 6 max.

- Dysze do nanoszenia kleju na powierzchnie płyt-6szt
- Włączanie pojedyncze

Głowica nanosząca 1
Pasy kleju / Glowice 5

- Most klejący z automatycznym pozycjonowaniem nakładarki wyściółki-3szt
- Detektor metali z Conveyor Belt-1szt

7. Układacz sprężyn – 2 miejsca składowania -1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Układacz oddziela pojedyncze ułożone sprężyny i układa je na urządzenie do nakładania sprężyn. Przebieg programu następuje automatycznie.

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Budowa portalowa
- Duże wysokości układania
- Krótkie czasy taktu
- Stały napęd przetwornika częstotliwości z przełącznikiem cieplnym(ochrona silnika)
- Siatka bezpieczeństwa dla całego obszaru pracy
- Elektromagnetyczne ryglowane wejście z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- Lampa sygnalizacyjna na każdej stronie , która sygnalizuje brak materiału

Szerokość sprężyn 60cm - 185 cm
Długość sprężyn 120cm – 195 cm
Ilość miejsc układania/odbioru 2
Wysokośc układania (z paletą) 220 cm
Czas cyklu ok.25 sek.

8. Chwytacz magnetyczny do sprężyn -1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Pojedyncza sztuka z wentylami magnetycznymi i mechanicznym odczytem wysokości.16 pojedynczych magnesów z aktywacją pneumatyczną; służą do boneli bez dalszego pokryciem filcem lub podobnym materiałem i do najczęściej stosowanych sprężyn kieszeniowych. 16 pojedynczych magnesów z pneumatyczną aktywacją

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

Liczba magnesów 16
Pomiar wysokości 2-stopniowy (ruch,stop)
Napięcie pracy wentylów magnetycznych i sensorów 24VDC

9. Przenośnik obrotowy-1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

z automatycznym przestawieniem pochyłu

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

* Taśma transportowa pokryta silikonem
* Silnik napędowy znajdujący się wewnątrz
* Płynny napęd przetwornika częstotliwości
* Automatyczne nastawianie pochyłu

Długość transportu 240 cm
Szerokośćtaśmy 210 cm
Wysokość płaszczyzny transportu 850+/-50 mm

10. Stacja podawania z wyposażeniem teleskopowym-1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Ruchoma taśma silikonowa dzięki teleskopowi może być ustawiona blisko obszaru montażu do układania sprężyn lub płyt pianki. Obsługujący ją pozycjonuje , dzięki niej jest znaczne zmniejszenie obciążenia przy montażu materacy.

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Taśma transportowa pokryta silikonem
- Płynny napęd przetwornika częstotliwości
- Łatwy dostęp do sprężyn lub płyt pianki
- Częściowo zautomatyzowany przebieg podawania

Długość transportu 300 cm
Szerokość taśmy 210 cm

11. Stół transportowy 210/300-1szt

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

* Miejsce na nogi w obszarze roboczym

* Pas transportowy pokryty silikonem z walcami czyszczącymi
* Silnik napędowy zamontowany wewnątrz
* Płynny napęd przetwornika częstotliwości

Długość transportu 300 cm
Szerokość pasa 210 cm
Wysokość płaszczyzny transportu 850+/- 50 mm

12. Rama montażowa z taśmą montażową-1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Dla materacy sprężynowych bez obramowania.
Rama montażowa umożliwia obsługującemu montaż materacy sprężynowych bez klasycznego obramowania z pianki. Rama służy do stabilizacji sprężyn podczas łączenia płyty dolnej i górnej ze sprężyną. Jak tylko położona i zamontowana zostanie płyta górna i materac transportowany jest do prasy.
Poza tym rama może zostać zastosowana jako pomoc do montażu tradycyjnych materacy sprężynowych. W sytuacji montażu borderów z pianki pomaga obsługującemu powtarzać proces montażu szybko i wydajnie.
Rama jest tak skonstruowana , że nie musi leżeć na taśmie montażowej lecz być w małej odległości od niej.
Rama montażowa może bez problemu zostać zintegrowana z Crosslinerem.
Jeśli nie jest wykorzystana może zostać wygodnie i szybko zdjęta .

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Bezstopniowe manualne nastawianie szerokości z pneumatycznym zabezpieczeniem
- Możliwe nastawienie zdefiniowanej długości (mechaniczna wymiana długości ram)
- Powierzchnia ramy pokryta teflonem do łatwego czyszczenia resztek kleju
- Podniesienie konstrucji przez wbudowane zsynchronizowane cylindry pneumatyczne

Minimalna długość płyt 1800 mm
Maksymalna długość płyt 2200 mm
Minimalna szerokość płyt 700 mm
Maksymalna szerokosc płyt 2000 mm

13. Automatyczne przestawianie wymiarów-1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Funkcja pozwala na automatyczne dopasowanie ramy montażowej do wymiaru montowanych płyt , które są na stole ustawczym. Przestawienie następuje za pomocą elektronicznych cylindrów.

14. Prasa 200/240 250 -2szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Prasa do wzmocnienia połączenia klejem

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Automatyczny przebieg procesu
- Wybór parametrów czasu docisku i intensywność docisku
- Pas transportowy pokryty silikonem z prowadzeniem klinowym
- Siatka zabezpieczająca
- Cylinder miechowy bez drążka tłokowego
- Płynny napęd przetwornika częstotliwości
- Czasowe sterowanie intensywnością docisku

Długość :	250(ST)/230(CV) cm
Szerokość :	250 cm
Szerokość pasa :	205 cm
Szerokość docisku max.	200 cm
Wysokość płaszczyzny transportu :	850 mm
Długość z siatką zabezpieczającą :	420 (ST)/400(CV) cm
Światło wysokości przelotu :	35 cm
Docisk do min.	5 cm

15. Opcja nastawiania wysokości docisku -2szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Ta funkcja umożliwia obsługującemu nastawianie intensywności i zatwierdzenia cyklu docisku, niezależnie od wymiaru materaca wprowadzonego do prasy .

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Intensywność docisku potwierdzana (cm)
- Niezależna od szerokości i długości materaca

16. Rolkowy stół 220/242 -1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Stół transportowy do materacy , płyt pianki , sprężyn, box-springs

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Ocynkowana górna powierzchnia rolek
- Płynny napęd pasowy lub z przetwornikiem częstotliwości
- Przykryty napęd pasowy
- Profile brzegowe pod płaszczyzną transportu
- Silnik napędowy zamontowany wewnątrz

Długość :	242 cm
Szerokość :	234 cm
Długość płaszcza rol :	220 cm
Srednica rol :	60 mm
Wysokość płaszczyzny transportu :	850+/-50 mm

17. Układarka płyt PPA-200 /2 -1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Układarka/nakładarka płyt pobiera pojedynczą płytę z pryzmy i kładzie na stół nakładczy .Przebieg programu odbywa się automatycznie. Obsługiwane miejsca pryzmowania są wybierane manualnie. Obsługa układania płyt pianki odbywa się pojedynczo , sekwencyjnie lub wielostronnie

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Budowa portalowa
- Duża wysokość układania
- Przygotowana do systemu chwytacza
- Krótkie czasy taktu pracy
- Stałe napędy przetwornika częstotliwości z przełącznikiem cieplnym(ochrona silnika)
- Zabezpieczające zamkniecie bramek dla całego obszaru obsługi
- Elektromagnetyczne zamkniecie bramek z wyłącznikami bezpieczeństwa
- Lampa sygnalizacyjna na każdej stronie ,która sygnalizuje gdy pryzma jest pusta

Szerokość płyt: 60 – 200 cm
Długość płyt: 140 - 220 cm
Grubość płyt: zależna od systemu chwytacza
Miejsce pryzmowania: 2
Wysokość pryzmowania: (z paletą) 220 cm
Czas cyklu (zależny od wyposażenia chwytacza i grubości płyt) : ok.20 sek.

18. System chwytacza dla gotowych materacy-1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Ten specjalny system chwytacza podnosi sklejone rdzenie materaca z podajnika rolkowego ,gdzie są razem ściśnięte. Ten system umożliwia układanie rdzeni materacy na palecie, bez użycia siły na świeżo sklejone materace .

19. Specjalny transport rolkowy do podnoszenia rdzeni-1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Stół podający ze zintegrowanym, napędzanymi pneumatycznie jednostkami rolkowymi aby łatwo było podnieść materac nad rolkami .

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Przednie rolki z ocynkowaną górną powierzchnią
- Zintegrowane listwy rolkowe podnoszą rdzenie materacy lekko ponad transport rolkowy aby umożliwić pobranie przez chwytacz.

Długość płyt 140-220 cm

Szerokość płyt	60-200 cm
Długość stołu	242 cm
Szerokość stołu	244 cm
Długość rolek	230 cm
Średnica rolek	60 mm
Odległość rolek	110 mm
Wysokość taśmy transportowej	850+/-50mm

20. PC-Wspomaganie sterowaniem urządzeń -1szt

Opis przedmiotu zamówienia:

Centralne sterowanie urządzeń dla wszystkich maszyn z Serwerem OPC-UA i Microsoft SQL Bank Danych. Jednostka wskazująca zrealizowana z Siemens WinCC.

Minimalne wymagania techniczne (parametry):

- Wybór programu materaca
  Na PC można utworzyć programy materacy. Wszystkie parametry ,które zostały nastawione na poszczególnych maszynach można tutaj wygodnie nastawić . Ponad 100 różnych programów można zaprogramować i uruchomić.

- Przegląd statusu urządzeń
  Wyświetlą się tutaj centralnie wszystkie napędy i wskaźniki .
  Dzięki temu podczas diagnozy błędu można szybko i trafnie rozpoznać co jest przyczyną przestoju.
- Zestawienie danych produkcji
  Nasz serwer zbiera i zestawia wiele ważnych danych urządzenia.
  Można zapoznać się z efektywnością produkcyjną urządzenia.
  Jest również możliwość zestawienia danych : powinien i jest aby podczas produkcji obsługującemu pokazać efektywność .

- 3 Wskaźniki na Linii produkcyjnej
  Wskaźniki znajdują się przy taśmie transportowej ,stole montażowym , maszynie do ubierania materacy. Na każdej stacji pracy są pokazane dane n.p. typ produkowanego materaca , typ materaca który będzie produkowany jako następny , porównania stanu powinien/jest i status urządzenia.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych – rozpatrywane będą tylko oferty kompletne. Cała oferta będzie rozpatrywana łącznie – w ramach niniejszego zapytania ofertowego na wszystkie elementy zostanie wyłoniony jeden dostawca. Zamawiający zastrzega sobie prawo realizacji poszczególnych zadań w ramach oddzielnych umów.

Wymagania formalne:

- Złożenie oświadczenia o zgodności oferty z wymaganiami wskazanymi w zapytaniu ofertowym
- Złożenie oferty kompletnej
- Termin ważności oferty – minimum do 30.04.2024

Kryteria porównania i oceny ofert

Lp.	Kryteria wyboru	Znaczenie	Maksymalna liczba punktów
1	Cena netto kompletnej oferty (podana w PLN)	80%	80
2	Gwarancja* *gwarancja zostanie wyliczona na podstawie średniej arytmetycznej z terminu gwarancji udzielonej na każdy sprzęt	20%	20

Sposób oceny ofert w poszczególnych kryteriach punktowych:

1) Punkty w ramach kryterium nr 1 „Cena” będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A_n = \frac{C_{min}}{C_r} * 100 * 80\%$$

C_{min} – cena minimalna w zbiorze

C_r – cena oferty rozpatrywanej

A_n – ilość punktów przyznana ofercie

2) Punkty w ramach kryterium nr 2 „Gwarancja” będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- Do 12 miesięcy włącznie – 0 pkt
- Powyżej 12 miesięcy do 23 miesięcy włącznie – 10 pkt
- Powyżej 23 miesięcy – 20 pkt

Miejsce składania ofert:

- osobiście w siedzibie firmy GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K., Piaski 9a, 63-645 Łęka Opatowska, lub
- pocztą, listem poleconym na adres firmy GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K., Piaski 9a, 63-645 Łęka Opatowska, lub
- na adres mailowy: m.sopel@gabi.com.pl;

Termin dostarczania ofert do Zamawiającego upływa w dniu: 25.10.2023 r.

Kontakt: Magdalen Sopel, tel. +48 795 119 383

Istotne postanowienia umowy:

- **cena oferty obejmuje dostawę maszyny, montaż, uruchomienie a także przeszkolenie min. 2 osób, z tym że przeszkolenie nie musi się odbyć podczas montażu lub uruchomienia**
- **warunki płatności**
  - **zadatek płatny w II ratach:**
    - **30% ceny brutto płatne w terminie 30 dni od dnia wypłaty dofinansowania;**
    - **50% ceny brutto płatne w terminie 7 dni przed planowanym terminem dostawy;**
  - **pozostała część ceny płatna po montażu i uruchomieniu maszyny, potwierdzonym protokołem uruchomienia niezawierającym żadnych uwag**
- **termin dostawy przedmiotu oferty wraz z montażem i uruchomieniem: do 30.11.2024.**
- **termin realizacji poszczególnych elementów zapytania ofertowego będzie określany indywidualnie.**
- **w przypadku nie dotrzymania terminu dostawy Zamawiający ma prawo do odstąpienia od umowy bez konieczności wyznaczania dodatkowego terminu jej wykonania i do otrzymania zwrotu zadatku**
- **w przypadku opóźnienia w wykonaniu umowy Dostawca jest zobowiązany do zapłaty Zamawiającemu kary umownej w wysokości 0,8% wartości umowy brutto.**

Zmiana istotnych postanowień umowy może nastąpić wyłącznie w formie pisemnej.

Zastrzeżenia:

- Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K. do żadnego określonego działania
- Wydanie niniejszego zapytania ofertowego nie zobowiązuje GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K. do akceptacji ofert, w całości lub w części, i nie zobowiązuje GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K. do składania wyjaśnień czy powodów akceptacji lub odrzucenia oferty.
- GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K. nie może być pociągana do odpowiedzialności za jakiekolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowanie i dostarczeniem oferty

- GABI BIS JERCZYŃSKI SP. K. zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian w całości lub części zapytania ofertowego.